



## Tabla Orientativa de Aplicaciones FLAP

### Metalúrgico

### Construcción



#### Flap Metales en General

#### Flap Metales Rendimiento PLUS

#### Flap SOFT Terminación

#### Flap Construcción y Vidrio

ABRASIVO	ZIRCONIO			ZIRCONIO CERAMICO		OXIDO DE ALUMINIO		CARBURO DE SILICIO	
CODIGO BASE	ZPFV	ZCFV	ZPPL	XPFV	XCFV	SF	SC	CPPL	
FORMATO	PLANO	CONVEXO	PLANO	PLANO	CONVEXO	PLANO	CONVEXO	PLANO	
BASE	F. Vidrio	F. Vidrio	Plástica	F. Vidrio	F. Vidrio	F. Vidrio	F. Vidrio	Plástica	
DIAMETROS mm	115 / 125 180	115 / 125 180	115 180	115 / 125 180	115 / 125 180	115	115	115 180	
GRANULOMETRIA	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	Grueso Medio / Fino	Grueso Medio / Fino	60 / 80 120 / 220 / 400	
PARA DESBASTE	ALUMINIO	40 / 60	40 / 60	40 / 60	40 / 60				
	COBRE, BRONCE, LATON	40 / 60	40 / 60	40 / 60	60 / 80	60 / 80			
	FUNDICION DE HIERRO	40 / 60	40 / 60	40 / 60	60 / 80	60 / 80			
	ACEROS EN GENERAL	40 / 60 / 80	40 / 60 / 80	40 / 60 / 80	60 / 80	60 / 80			
	ACERO INOXIDABLE	60 / 80	60 / 80	60 / 80	80 / 120	80 / 120			
	ACEROS DUROS	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120			
	MADERA, RESINAS, F. DE VIDRIO	40 / 60	40 / 60	40 / 60	40 / 60	40 / 60		60 / 80	
	CERAMICOS, PIEDRAS NAT. Y ART. CRISTALES Y VIDRIOS								60 / 80 / 120 60 / 80
PARA PULIDO	ALUMINIO	80	80	80	80	80	G	G	
	COBRE, BRONCE, LATON	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	G / M / F	G / M / F	
	FUNDICION DE HIERRO	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	G / M / F	G / M / F	
	ACEROS EN GENERAL	120	120	120	120	120	G / M / F	G / M / F	
	ACERO INOXIDABLE	120	120	120	120	120	M / F	M / F	
	ACEROS DUROS	120	120	120	120	120	M / F	M / F	
	MADERA, RESINAS, F. DE VIDRIO	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	G / M	G / M	120 / 220
	CERAMICOS, PIEDRAS NAT. Y ART. CRISTALES Y VIDRIOS						M / F	M / F	120 / 220 / 400 120 / 220 / 400
TIPO DE MAQUINA	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	

Velocidad Periférica Máxima: 80 m/seg. para todos los Ø y modelos. - R.P.M. Máxima: Ø115=13.300 / Ø125=12.200 / Ø180=8.500